

La puntatrice GYSPT PTI PREMIUM PRO risponde alle esigenze di saldatura degli acciai ad alta resistenza (UHLE / acciai al Boro), con una forza di serraggio di 550 daN e corrente di saldatura massima di 14 500A. La sua pinza a G integra un trasformatore ad alta tecnologia e risolve le problematiche di alimentazione elettrica, consentendo il funzionamento su un'alimentazione a 400V da 25A. Il suo utilizzo è estremamente semplice grazie alla regolazione automatica dei parametri di saldatura in modalità AUTO.

## INNOVAZIONE

- Trasformatore di media frequenza con raffreddamento liquido integrato nella pinza.
- Consumo elettrico ridotto (-40% comparato ad una macchina a cavi).
- Ciclo di lavoro elevato

## DESCRIZIONE

- Pinza G ideale per tutti i tipi d'interventi
- Pinza con trasformatore integrato, compatta e leggera: 10 Kg
- Disponibile con cavo 6M, ideale per lavorare in luoghi alti
- Braccio telescopico
- Comandi sulla pinza

## DI ALTO RENDIMENTO

- **Corrente :**
  - corrente di saldatura elevata : 14 500A
  - segnale acustico automatico se corrente troppo debole
  - regolazione della corrente
  - basso consumo elettrico
  - modo COLLA : per saldare lamiere incollate o rivestimenti difficili da saldare.
- **Sforzo :**
  - regolazione automatica dello sforzo
  - sforzo di serraggio : 550 daN sotto 8 bars
  - raffreddamento liquido degli elettrodi



Fornito di serie con :  
- bracci G1

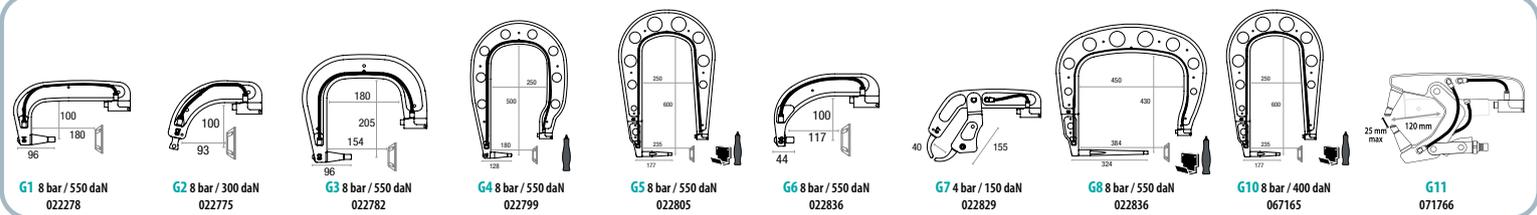
## INTERFACCIA UOMO-MACCHINA

- 7 modalità disponibili per rispondere alle esigenze di tutti gli utilizzatori.
- Semplicità : regolazione automatica dei parametri di saldatura in modalità AUTO.

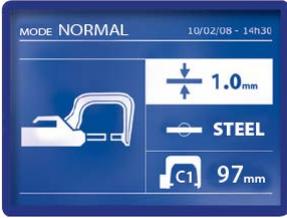
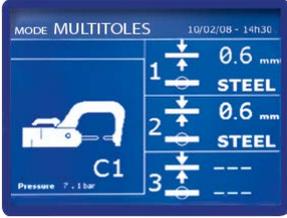
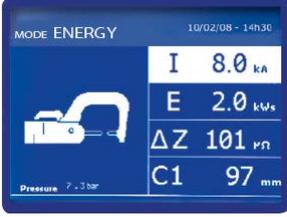
## TRACCIABILITÀ

- Salvataggio delle caratteristiche dei punti di saldatura effettuati su scheda SD.
- Ricostruzione sul computer dei rapporti registrati sulla scheda SD.

## ACCESSORI (BRACCI ISOLATI)



50/60hz	25 A (D)	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cable		100% CU	↕	👤	
				🔧	🔧	Liquid / Air Cooled	↔				∅
3 x 400V	25 A (D)	14 500A	7.3V	2.5+2.5+2.5	1.5+3	Liquid	6	200	OK	65x80x230 cm	92 kg
						Air (option 067318)	1.5	4x4 H07RNF			
						-	8				

1		<p><b>MODO NORMALE</b> Il dispositivo determina i parametri di saldatura a partire dallo spessore delle lamiere e dal tipo di acciaio.</p>
2		<p><b>MODO MANUALE</b> Programmazione diretta dei parametri di saldatura: - corrente di saldatura - tempo di saldatura - sforzo di serraggio</p>
3		<p><b>MODO MULTI</b> Lo spessore della lamiera e il tipo di acciaio sono inseriti per ogni lamiera dell'insieme da saldare (2 o 3 lamiere). La puntatrice determina i parametri di saldatura.</p>
4		<p><b>MODO GYSTEEL</b> La misura della durezza ottenuta dal prodotto GYSTEEL Vision può essere inserita direttamente nel menù per specificare il tipo di acciaio. La puntatrice determina i parametri di saldatura.</p>
5		<p><b>MODO AUTO</b> Individuazione automatica: - del tipo di acciaio, - dello spessore delle lamiere, - della presenza di colla, - della presenza di materiale isolante fra le lamiere.</p>
6		<p><b>MODO FABBRICANTE</b> Questa modalità permette di nominare un punto pre-registrato a seconda delle specificazioni di riparazioni di ogni fabbricante. Le regolazioni sono automaticamente efficaci.</p>
7		<p><b>MODO ENERGY</b> Questa modalità permette di controllare l'energia trasmessa durante il punto di saldatura. L'utente deve specificare soltanto la corrente di saldatura (A) e l'energia (kW) prima di eseguire il punto. Questa modalità è destinata ai fabbricanti o ai laboratori di test.</p>

